

પ્રશ્ન ક્રમાંક: 15/3/32

તારીખ: 31/07/2023

સમય: 12:11 PM

સહી/હસ્તાક્ષર

કચેરીના ઉપયોગ માટે

તારાંકિત પ્રશ્ન

વિષય: રાજ્યમાં બી.એચ.એમ.એસ./બી.એ.એમ.એસ.ની સરકારી કોલેજો

પ્રશ્નની સૂચના મળવાની તારીખ 31/07/2023

મંત્રી: પટેલ શ્રી ઋષિકેશ ગણેશભાઈ

ગૃહમાં મૌખિક જવાબ આપવાની તારીખ

અગ્રતા, જો હોય તો

મોકલનાર/પ્રેષક:

શ્રી દિનેશભાઈ આતાજી ઠાકોર(17), સભ્યશ્રી

પ્રતિ

સચિવશ્રી,

ગુજરાત વિધાનસભા સચિવાલય

ગુજરાત-૧

શ્રીમાન,

તારાંકિત પ્રશ્ન પર જવાબ આપું છું

આપનો વિશ્વાસુ,

શ્રી દિનેશભાઈ આતાજી ઠાકોર(17)

સભ્યશ્રી

31/07/2023 12:11 PM

મતવિસ્તાર ક્રમાંક અને નામ:17 ચાણસ્મા

અગ્રતા ક્રમ :-

* આરોગ્ય અને પરિવાર કલ્યાણ અને તબીબી શિક્ષણ જાણાવવા કૃપા કરશે કે:- :

(૧) તા.૩૧-૦૧-૨૦૨૩ની સ્થિતિએ ગુજરાતમાં બી.એચ.એમ.એસ. અને બી.એ.એમ.એસ.ની કેટલી સરકારી કોલેજો કાર્યરત છે,

(૨) આ કોલેજો કયા જિલ્લામાં કેટલી આવેલી છે, અને

(૩) સરકારે આ કોલેજો ક્યારે શરૂ કરી હતી ?