24

**સાસણ ખાતે આવતા પ્રવાસીઓની સંખ્યામાં વધારો**

**\*15/4/1731** **શ્રી સંજય સુખાભાઈ કોરડીયા** (જૂનાગઢ) : **માનનીય પ્રવાસન મંત્રીશ્રી** જણાવવા કૃપા કરશે કે.-

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **પ્રશ્ન** |  | **જવાબ** |
| (૧) | તા.૩૧-૧૨-૨૦૨૩ની સ્થિતિએ છેલ્લા બે વર્ષમાં સાસણ ખાતે આવતા પ્રવાસીઓ માટેની સુવિધાઓ વિકસાવવાથી પ્રવાસીઓની સંખ્યામાં વધારો થયો છે કે કેમ, અને | (૧) | હા,જી. |
| (૨) | જો હા, તો તેની વિગતો શું છે? | (૨) | તા.૩૧-૧૨-૨૦૨૩ની સ્થિતિએ છેલ્લા બે વર્ષમાં સાસણ ખાતે આવતા પ્રવાસીઓ માટેની સુવિધાઓ વિકસાવવાથી પ્રવાસીઓની સંખ્યામાં ૧,૪૦,૬૦૭નો વધારો થયેલ છે.

|  |  |
| --- | --- |
| વર્ષ | પ્રવાસીઓની સંખ્યા |
| ૨૦૨૨ | ૭,૧૭,૧૦૧ |
| ૨૦૨૩ | ૮,૫૭,૭૦૮ |

 |

**---------------------------**