19

**પાકિસ્તાની તંત્ર દ્વારા પકડવામાં આવેલ માછીમારો**

**\*15/4/1981 શ્રી અરવિંદભાઈ જીણાભાઈ લાડાણી** (માણાવદર): **માનનીય મત્સ્યોદ્યોગ મંત્રીશ્રી** જણાવવા કૃપા કરશે કે:-

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **પ્રશ્ન** |  | **જવાબ** |
| (૧) | તા. ૩૧-૧૨-૨૦૨૩ની સ્થિતીએ રાજ્યના કેટલા માછીમારો અને કેટલી બોટો પાકિસ્તાનની જેલમાં છે, | (૧) | ૧૩૩ માછીમારો, ૧૧૭૦ બોટો |
| (૨) | તે પૈકી ઉક્ત સ્થિતીએ છેલ્લા બે વર્ષમાં વર્ષવાર કેટલા માછીમારો અને કેટલી બોટોને પાકિસ્તાન તંત્ર દ્વારા પકડવામાં આવ્યા છે, અને | (૨) | |  |  |  | | --- | --- | --- | | વર્ષ | પકડવામાં આવેલ માછીમારોની સંખ્યા | પકડવામાં આવેલ બોટોની સંખ્યા | | ૨૦૨૨ | ૮૦ | ૨૧ | | ૨૦૨૩ | ૯ | ૧ | |
| (૩) | ઉક્ત સ્થિતીએ છેલ્લા બે વર્ષમાં  વર્ષવાર રાજ્યના કેટલા માછીમારો અને કેટલી બોટોને પાકિસ્તાનની જેલમાંથી છોડવામાં/ મુક્ત કરવામાં આવ્યા? | (૩) | |  |  |  | | --- | --- | --- | | વર્ષ | મુક્ત કરવામાં આવેલ રાજ્યના માછીમારોની સંખ્યા | મુક્ત કરવામાં આવેલ બોટોની સંખ્યા | | ૨૦૨૨ | ૩૫ | શૂન્ય | | ૨૦૨૩ | ૪૩૨ | શૂન્ય | |

------------------