**36**

**દિપડાના હુમલામાં મૃતકને સહાય**

 **\***15/4/2482 શ્રી ભગાભાઇ ધાનાભાઇ બારડ (તાલાલા)**: માનનીય વન અને પર્યાવરણ મંત્રીશ્રી** જણાવવા કૃપા કરશે કેઃ-

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **પ્રશ્ન** |  | **જવાબ** |
| (૧)  | સુત્રાપાડા તાલુકાના મટાણા ગામે ઓગસ્ટ-૨૦૨૩માં દિપડાના હુમલામાં એક વૃધ્ધાનું મોત થયું છે તે હકીકત સાચી છે કે કેમ, | (૧)  | ના, જી |
| (ર) | જો હા, તો ઉક્ત હુમલાથી થયેલ મોત બાબતે સરકાર દ્વારા કોઈ સહાય ચૂકવવામાં આવી છે, | (ર) |  પ્રશ્ન ઉપસ્થિત થતો નથી. |
| (૩) | જો હા, તો કેટલી સહાય ચૂકવાયેલ છે અને કેટલી ચૂકવવાની બાકી છે, અને | (૩) |
| (૪) | ઉક્ત બાકી સહાય ક્યાં સુધીમાં ચૂકવવામાં આવશે? | (૪) |

--------------------------------