

વિધાન સભા પ્રશ્ન

તારાંકિત ડાયરી સંખ્યા: 15/2/110

વિષય:

રાજ્યમાં આરોહણ-અવરોહણ સ્પર્ધાનું આયોજન

સૂચના પ્રાપ્તિ દિનાંક: 28/07/2023

સ્વીકૃત સૂચના દિનાંક: 28/07/2023

*15/2/110

ડૉ. તુષાર અમરસિંહ ચૌધરી(ખેડબ્રમ્હા)

કયા રમતગમત અને યુવક સેવા બત્તલાને કી કૃપા કરેંગી કિ:-

- (૧) ગીરનાર સિવાય રાજ્યના અન્ય પર્વતો પર આરોહણ-અવરોહણ સ્પર્ધાનું આયોજન કરવામાં આવે છે કે કેમ,
- (૨) જો હા, તો અન્ય કયા પર્વતો પર આ સ્પર્ધાનું આયોજન કરવામાં આવે છે, અને
- (૩) આ સ્પર્ધા પાછળ તા.૩૧-૧૨-૨૦૨૨ની સ્થિતિએ છેલ્લા બે વર્ષમાં વર્ષવાર કેટલો ખર્ચ થયેલ છે ?
