

संख्या: 14/20/47
तिथि: 27/07/2024
पावती समय: 11:38 AM

तारांकित प्रश्न

विषय :- प्रदेश में वर्ष 2019 से 31 जुलाई 2024 तक वर्षवार कितनी अपराधों की घटनाएं घटित हुई हैं
मंत्री:- श्री नायब सिंह
प्रश्नोत्तर दिनांक स्वीकृत अवस्था
में:-
प्राथमिकता, यदि कोई हो:-

प्रेषक:
श्री अभय सिंह चौटाला(46), सदस्य

सेवा में:
सचिव
हरियाणा विधान सभा
Haryana

महोदय,
देता हूं जिसका उत्तर
* मुख्यमंत्री कृपया बताएं कि :

क्या गृह मंत्री महोदय बताने का कष्ट करेंगे कि-

क. प्रदेश में वर्ष 2019 से 31 जुलाई 2024 तक वर्षवार कितनी हत्या, बलात्कार, रेप, गैंगरेप, अपहरण, डकैती, लूटपाट, महिला विरुद्ध अपराध, अनुसूचित जाति के लोगों के खिलाफ अपराधों की घटनाएं घटित हुई हैं और सरकार द्वारा उन केसों में क्या कार्यवाही की गई है? वर्षवार विस्तृत ब्यौरा दिया जाए।

ख. क्या ऐसी घटनाओं की पुनरावृत्ति न हो, इसके लिए सरकार व्यापारियों व आमजन की सुरक्षा के लिए कोई योजना/नीति बनाई गई है? यदि हां तो इसका विस्तृत ब्यौरा दिया जाए।

भवदीय
श्री अभय सिंह चौटाला(46)
सदस्य
27/07/2024 11:38 AM

?? ?????????? ?????????? ????? ?? ?? ?????????? ?? ?????????? ????? ???

प्रश्नोत्तर दिनांक स्वीकृत अवस्था में